



**Dicht Profi** ist ein anwendungsfertiger, hochwertiger Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff, der über Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Endprodukt vulkanisiert.

**Anwendungsgebiete** Glasversiegelung, Aluminium, spannungsfreie Kunststoffe z.B. PVC hart, Acryl, Polycarbonat, ABS. Nicht auf alkalischen Untergründen wie z. B. Beton anwenden. Kontakt mit kritischen Untergründen (Schwarzanstriche, EPDM, Buntmetalle, o.ä.) vermeiden.

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Reinigung mit geeignetem Reinigungsspray. Glas und glasartige Untergründe nicht primern. Zur Haftgrundverbesserung bei porösen Untergründen entsprechende Primer verwenden. Bei Metallen können geeignete Primer oder diverse Haftreiniger die Haftung verbessern.

## Eigenschaften

- Witterungs-/ UV- und Alterungsbeständigkeit
- Überdurchschnittliche Vernetzungsgeschwindigkeit, Hautbildung und Klebefreiheit
- Beständigkeit gegenüber den meisten chemischen Anforderungen des Automobilbereiches, wie diverse Motoren- / Getriebeöle, sowie Kälte- und Frostschutzmittel
- Negative Auswirkungen auf elektrische/elektronische Bauteile sind nicht zu erwarten
- Keine Korrosionsförderung und zudem geeignet für den Einsatz auf säureempfindlichen Oberflächen, aufgrund des neutralen Vernetzungssystems
- Ausgleich von Spannungen zwischen den Fügeteilen, welche aufgrund wechselnder thermischer Beanspruchung und unterschiedlicher Ausdehnungskoeffizienten auftreten
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen an den Fügeteilen
- Durch variieren/minimieren der verwendeten Produktmenge kann eine reversible Verbindung erzeugt werden

## Anwendungshinweise

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Reinigung mit geeignetem Reinigungsspray. Glas und glasartige Untergründe nicht primern. Zur Haftgrundverbesserung bei porösen Untergründen entsprechende Primer verwenden. Bei Metallen können geeignete Primer oder diverse Haftreiniger die Haftung verbessern.

## Technische Daten

Vernetzungssystem	sauer (Acetox)	
Dichte	ca. 1,0 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 10563
Verarbeitungstemperatur	von +5 °C bis +40 °C	
Temperaturbeständigkeit	von -60 °C bis +180 °C	
Shore A Härte	ca. 20	DIN 53505
Modul/Dehnspannung 100 %	ca. 0,4 N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 28339
Rückstellvermögen	ca. 100 %	DIN EN 27389
Zul. Gesamtverformung	25 %	
Viskosität	standfest	DIN EN 27390
Hautbildungszeit	10-20 Minuten	
Vulkanisation	ca. 3 mm/24Std	
Zündtemperatur	ca. 450 °C	DIN 51794
Kennzeichnungspflicht	nein	
Entspricht:	DIN EN ISO 11600 G 25 LM	
	IVD - Merkblatt 10	

Standardfarben schwarz/transparent/grau

Lagerung Originalgebinde kühl und trocken lagern  
ca. 12 Monate lagerfähig

## Edition

11/2019

Bei den typischen Eigenschaften handelt es sich um ein typische Eigenschaften des Produkts, welche unter Berücksichtigung normaler Produktionstoleranzen erreicht werden und nicht um eine Spezifikation. Mit Abweichungen, welche die Leistung des Produktes beeinträchtigen muss im Einzelfall gerechnet werden. Wir behalten uns vor, die hier aufgeführten Informationen ohne Ankündigung zu ändern.

Diese Informationen beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand und dienen der Lieferung allgemeiner Hinweise zu unseren Produkten und deren Anwendungen. Sie sind somit nicht auszu-legen, dass sie bestimmte Eigenschaften der beschriebenen Produkte oder deren Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck zusichern. Sämtliche bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die Qualität unserer Produkte wird im Rahmen unserer allgemeinen Verkaufsbedingungen gewährleistet.